

采购需求

- 1、在采购活动开始前没有获准采购进口产品而开展采购活动的，视同为拒绝采购进口产品。
- 2、根据“关于印发《政府采购进口产品管理办法》的通知”等相关规定：下列采购需求中标注进口产品的货物均已履行相关论证手续，经核准采购进口产品，但不限制满足招标文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。
- 3、中标人提供的货物为进口产品的，供货时须向采购人提供所投进口产品的海关报关单等证明材料。
- 4、下列采购需求中：如属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的节能产品，则响应人所投产品须具有市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构目录》中的认证机构出具的、处于有效期内的节能产品认证证书。

一、商务要求：

序号	商务条款名称	具体要求内容
1	付款方式	供货安装完成并验收合格后一次性付清。
2	供货及安装地点	中标人须按采购人要求将货物送至指定地点，并承担全部货物的运输、装卸、安装工作。
3	供货及安装期限	合同签订后 20 天完成供货、安装调试及其他要求。
4	免费质保期	所有货物质保期不低于 5 年，质保期从货物验收合格后算起。
5	商品包装要求	除另有约定外，供应商交付全部货物的包装要求严格按照国家强制标准执行。

二、技术要求一览表

序号	货物名称	技术参数及要求	数量	所属行业	备注
		<p>A面板要求：</p> <p>▲1. 材质：（1）采用PP（聚丙烯）塑料全新料一体注塑成型；成型面板底部须有厂家商标标识以及pp字样和生产日期标识需至少包含年月、标识须为与面板一体注塑成型，印刷、喷涂、手写、粘贴、拼接等二次加工均为无效。（投标文件中提供课桌面板的实物照片，照片体现所投品牌的商标标识以及</p>			

1	课桌（核心产品）	<p>pp字样标识和生产日期标识）（2）耐冲击强度：能承受5磅榔头重力锤击不得破裂。（3）不得采用回收料生产。（4）表面应无裂纹、褶皱、污渍、无明显色差。投标文件中提供第三方检测机构出具的具有CMA标识的课桌零件冲击强度检验报告，检测依据为 GB/T 1043.1-2008《塑料 简支梁冲击性能的测定第1部分 非仪器化冲击试验》，检验内容为：冲击强度(老化前)及冲击强度(老化后)，冲击能量达到5J，检测结果为不破坏。（抽检）（为保证产品质量，采购需求中所要求产品相关检测报告品牌需与投标产品品牌一致, 否则不得分）</p> <p>2. 尺寸：610mm（±10mm）×405mm（±10mm）×20mm（±5mm）。</p> <p>▲3. 功能及要求：（1）与同书箱开口面有内弧造型设计，舒适书写。（2）前端设置一门字型防滑落凸条挡边，避免文具或物品掉落，总长度为 970mm±10mm。（3）注塑成型后外观良好无色差，四周及底部无毛边、不刮手，面板四周边、角全部采用圆弧工艺设计，提高使用安全性，防棱角磕碰撞伤。（4）放置文具书本之表面要有纹理工艺处理，柔和防聚光，可使反光光线较为柔和。（5）面板底部须有与面板一体成型的加强筋，平行长边的加强筋≥8条，平行宽边的加强筋≥5条，不含边框，强化面板支撑。（投标文件中提供课桌面板的实物照片，照片体现（2）门字型防滑落凸条挡边总长度实测值（3）面板四周边、角全部采用圆弧工艺设计（5）面板底部须有与面板一体成型的加强筋，平行长边的加强筋≥8条，平行宽边的加强筋≥5条）</p> <p>4. 组合设计：（1）面板底部有强化承重之设计。（2）锁入两根承重方型钢管，并与面板底部平齐，可增强支撑，强化承重。</p> <p>B. 书箱要求：</p> <p>1. 材质及形状：（1）采用铁条组合焊接而成。（2）结构必须牢固，长时间使用不得产生摇晃、松散的现象。</p> <p>2. 焊接部位外观：焊接完成的钢管架，焊接部位需牢固，需无脱焊、虚焊、假焊、焊穿。焊缝均匀无毛刺、裂纹等缺陷。</p>	2400	工业	
---	----------	--	------	----	--

	<p>3. 铁篮书箱尺寸：460mm（±10mm）×357mm（±10mm）×147mm（±10mm）。</p> <p>▲（投标文件中提供课桌铁篮书箱的实物照片，照片体现铁篮书箱采用铁条组合焊接而成及符合铁篮书箱参数尺寸要求实测值）。</p> <p>▲4. 表面涂装：焊接完成的钢管架，钢管里、外表面经脱脂、硅烷无磷转化处理后，表面再喷涂粉末涂料，涂料具有耐腐蚀强、零甲醛无溶剂等特性，经 200 度高温烤漆，附着力特强；涂层表面均匀，色泽一致、平整且清晰、均匀。无漏底、锈蚀；疙瘩、皱皮等缺陷。漆膜应无膨胀、鼓泡、剥落、生锈无明显变色和失光现象。投标文件中提供第三方检测机构出具的具有 CMA 标识的课桌耐老化检验报告，检测报告依据 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》，检验项目包含：塑料件外观（无裂纹、无飞边、无白印、无毛刺、无明显色差）、冲击强度≥10、耐冷热循环（无裂纹、鼓泡、变色、起皱）、硬度≥HD63、对课桌椅进行≥400 小时的耐老化测试，冲击强度保持率≥60%，变色评级不小于 3 级，检验结果合格或满足要求。（抽检）（为保证产品质量，采购需求中所要求产品相关检测报告品牌需与投标产品品牌一致, 否则不得分）</p> <p>C. 桌架要求：</p> <p>1. 材质及形状：（1）采用亮光钢管组合焊接而成。（2）结构需牢固，长时间使用不得产生摇晃、松散的现象。</p> <p>2. 焊接部位外观：焊接完成的钢管架，焊接部位需牢固，需无脱焊、虚焊、假焊、焊穿。焊缝均匀无毛刺、裂纹等缺陷。</p> <p>3. 尺寸：桌钢架主体亮光钢管尺寸为 20mm（±0.5mm）×40mm（±0.5mm）×壁厚 1.2mm。 4. 表面涂装：焊接完成的钢管架，钢管里、外表面经脱脂、硅烷无磷转化处理后，表面再喷涂粉末涂料，涂料具有耐腐蚀强、零甲醛无溶剂等特性，经 200 度高温烤漆，附着力特强；涂层表面均匀，色泽一致、平整且清晰、均匀。无漏底、锈蚀；疙瘩、皱皮等缺陷。漆膜应无膨胀、鼓泡、剥落、生锈无明显变色和失光现象。</p> <p>D. 脚垫要求</p> <p>▲1. 材质：采用 PP（聚丙烯）塑料一体注塑成型，桌子前端脚垫左右得需配 1 个水平调节螺丝。2. 功能：（1）采用倒扣设计方式安装，无需螺丝锁附，巩固强化不掉落，防止异物进入。（2）尺寸：高 32mm×底部厚 8mm（投标文件中提供课桌脚垫的实</p>			
--	--	--	--	--

		物照片,照片体现脚垫安装前和安装后效果以及水平调整螺丝设计、外观边缘必须有倒圆角圆弧安全防撞设计。)			
2	课椅	<p>A 靠背要求</p> <p>1. 材质: (1) 采用 PP (聚丙烯) 塑料全新料一体注塑成型。(2) 不得采用回收料生产。(3) 表面应无裂纹, 褶皱、污渍、无明显色差。</p> <p>2. 尺寸: 420mm (±10mm) × 340mm (±10mm)。</p> <p>▲3. 功能: (1) 靠背板横条通气勾缝不少于 10 条, 且靠背成仿人体工学设计; 靠背与钢管结合方式, 需采用直插式, 并用螺丝锁付, 使用期间需牢固且稳定, 不得出现摇晃现象。(2) 靠背需有一弧形造型设计。(投标文件中提供课椅靠背的实物照片, 照片体现靠背横条通气勾缝 10 条、靠背与钢管结合方式及靠背参数尺寸要求实测值)。</p> <p>B. 坐垫要求</p> <p>1. 材质: (1) 采用 PP (聚丙烯) 塑料全新料一体注塑成型。(2) 不得采用回收料生产。坐垫后方需有厂家商标标识、标识须为与座垫一体注塑成型, 印刷、喷涂、手写、粘贴、拼接等二次加工均为无效。</p> <p>2. 尺寸: 430mm (±10mm) × 380mm (±10mm)。</p> <p>▲3. 功能及要求: (1) 坐垫前端有两下凹波浪设计, 能大幅度撑起臀部与大腿, 分担乘坐压迫压力。(2) 坐垫需有 12 条通气散热细缝。(3) 表面要有纹理工艺处理, 柔和防聚光, 可使反光光线较为柔和。(4) 塑胶件表面应无裂纹, 褶皱、污渍、无明显色差。(投标文件中提供课椅坐垫的实物照片, 照片体现坐垫后端的厂家商标注塑标识、前端有两处下凹波浪设计、12 条通气散热细缝及符合课椅坐垫参数尺寸要求实测值。)</p> <p>C. 椅架要求</p> <p>1. 材质及形状: (1) 采用椭圆形亮光钢管组合焊接而成。(2) 结构必须牢固, 长时间使用不得产生摇晃、松散的现象。</p> <p>2. 焊接部位外观: 焊接完成的钢管架, 焊接部位必须牢固, 必须无脱焊、虚焊、假焊、焊穿。焊缝均匀无毛刺、裂纹等缺陷。</p> <p>▲3. 尺寸: 椭圆形钢管 16.5mm (±1mm) × 34mm (±1mm) × 厚 1.5mm; 双弯管处总壁厚需达到 3mm。(投标文件中提供课椅架钢管尺寸实拍图, 照片需体现参数尺寸要求实测值)</p> <p>4. 表面涂装: 焊接完成的钢管架, 钢管里、外表面</p>	2400	工业	

	<p>经脱脂、硅烷无磷转化处理后，表面再喷涂粉末涂料，涂料具有耐腐蚀强、零甲醛无溶剂等特性，经200度高温烤漆，附着力特强；涂层表面均匀，色泽一致、平整且清晰、均匀。无漏底、锈蚀；疙瘩、皱皮等缺陷。漆膜应无膨胀、鼓泡、剥落、生锈无明显变色和失光现象。</p> <p>D. 脚垫要求</p> <p>1. 材质：（1）采用 PP（聚丙烯）塑料一体注塑成型。</p> <p>2. 尺寸：49mm（±2mm）×38mm（±2mm）×厚 11mm。</p> <p>3. 功能：底部有止滑颗粒设计，并用两支钢板螺丝固定，稳定性极强。</p> <p>E. 后脚垫要求</p> <p>1. 材质：（1）采用 PP（聚丙烯）塑料一体注塑成型。</p> <p>2. 尺寸：63.5mm（±2mm）×80mm（±2mm）×厚 11mm。</p> <p>▲3. 功能：底部有止滑颗粒设计，并用两支钢板螺丝固定，稳定性极强。投标文件中提供第三方检测机构出具的具有 CMA 标识的《PP 脚垫》检验报告，检测依据 GB28481-2012《塑料家具中的有害物质限量》、GB/T 14522-2008《机械工业产品用塑料、涂料、橡胶材料人工气候老化实验方法荧光紫外灯》，检测项目包含：重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞），不少于 400 小时的耐老化性，检验结果未检出或合格且检测报告内需有样品图片（为保证产品质量，采购需求中所要求产品相关检测报告品牌需与投标产品品牌一致，否则不得分）。</p> <p>F. 椅下伸缩篮</p> <p>1. 材质：采 PP 塑料一级新料一体射出成型。不得采用回收料生产。</p> <p>2. 尺寸：345mm（±5mm）×295mm（±5mm）×140mm（±5mm）</p> <p>▲3. 造型有多处孔洞设计。</p> <p>篮筐后方需有厂家商标标识、标识须为与篮筐一体注塑成型，印刷、喷涂、手写、粘贴、拼接等二次加工均为无效。（投标文件中提供篮筐安装在椅子上的实物照片，照片体现所投品牌的商标标识字样，须为一体注塑成型，实物照片还须体现符合伸缩篮参数尺寸要求实测值）。</p> <p>其他要求：</p>			
--	---	--	--	--

		<p>1. 合同签订后供货前提供第三方检测机构出具的具有CMA标识的课椅物理性能检验报告，检测依据QB/T 4071-2021《课桌椅》，检验项目包含：金属件（抗盐雾24h无锈蚀；抗冲击3.92J无剥落、裂纹、皱纹；附着力≥1级）、塑料理化性能（耐污染墨水、印泥、涂改液24h无明显痕迹；耐老化500h外观颜色变色评级≥4级）、底脚平稳性<0.5mm、安全性、稳定性（椅子向前、侧向、向后无倾翻），力学性能（座面椅背联合静载荷、座面椅背耐久性、座面侧向静载荷、椅腿侧向静载荷、踏脚静载荷、椅背冲击、座面冲击、椅腿跌落）等，检验结果合格或满足要求。（为保证产品质量，采购需求中所要求产品相关检测报告送检品牌需与投标产品品牌一致, 否则不得分。）</p> <p>2. 合同签订后供货前提供第三方检测机构出具的具有CMA标识的钢架抗菌防霉性能检验报告，检测依据GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》，抗菌率大于90%，试验菌种（大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、），且防霉等级0级，试验菌种（黑曲霉、腊叶芽枝霉、）等，检验结果满足要求。（为保证产品质量，采购需求中所要求产品相关检测报告送检品牌需与投标产品品牌一致, 否则不得分。）</p>			
		<p>A. 面板要求</p> <p>1. 材质：（1）采用 PP（聚丙烯）塑料全新料一体注塑成型且桌面背面需有一体注塑企业商标标识，粘贴二次印刷无效（2）不得采用回收料生产。</p> <p>2. 尺寸：（1）515mm（±10mm）×580mm（±10mm）×345 mm（±10mm）×30mm（±5mm）。</p> <p>3. 功能及要求：（1）桌面有一笔槽造型设计。面板上方前端有一笔槽设计，可放置文具用笔，尺寸长310mm±10mm。（2）面板不得有任何凸条。（3）面板四周都得倒圆边，不得有毛边、刮手的情况。（4）表面要有纹理工艺处理，柔和防聚光，可使反光光线较为柔和。（5）面板可放置并承重 100 公斤重物</p>			

3	扶手椅	<p>不变形。(6) 面板可前后移动, 活动空间大, 方便乘坐人员进出。(7) 面板亦可左右翻转 90° 便于调整舒适坐姿。</p> <p>▲4. 组合设计: 面板底部有强化承重之设计, 承重钢管尺寸为 16.5mm (±5mm) × 34.5mm (±5mm) × 1.5mm, 需附有两根以上承重钢管支撑, 并与面板底部平齐。(投标文件中提供桌面板的实物照片, 照片需体现所投品牌的以下参数 1. (1) 桌面背面需有一体注塑企业商标标识, 粘贴二次印刷无效 2. (1) 515mm (±10mm) × 580mm (±10mm) × 345mm (±10mm) × 30mm (±5mm) 3. (1) 桌面有一笔槽造型设计。面板上方前端有一笔槽设计, 可放置文具用笔, 尺寸长 310mm ± 10mm。(2) 面无凸条(3) 面板四周倒圆角(5) 面板可放置并承重 100 公斤重物不变形(6) 面板可前后移动尺寸差(7) 面板可以翻转 90°)</p> <p>B. 靠背及座垫要求</p> <p>1. 靠背坐垫材质: (1) 采用 PP (聚丙烯) 塑料全新料一体注塑成型 (2) 不得采用回收料生产。(3) 靠背坐垫有一弧形造型设计采用人体工学, 乘坐舒适, 靠背上方有一提手孔洞设计, 便于提携。</p> <p>2. 靠背尺寸: 380mm (±10mm) × 440mm (±10mm)。</p> <p>3. 坐垫尺寸: 465mm (±10mm) × 410mm (±10mm)。</p> <p>▲4. 功能 : 靠背、坐垫为一体注塑成型可注塑成双颜色。(投标文件中提供扶手椅座垫、靠背的实物照片, 照片体现靠背、坐垫为一体注塑成型可注塑成双颜色以及靠背、坐垫参数尺寸要求实测值。)</p> <p>C. 椅架要求</p> <p>1. 材质及形状: (1) 采用圆形亮光钢管、椭圆形亮光钢管组合焊接而成。(2) 结构必须牢固, 长时间使用不得产生摇晃、松散的现象。</p> <p>2. 焊接部位外观: 焊接完成的钢管架, 焊接部位必须牢固, 必须无脱焊、虚焊、假焊、焊穿。焊缝均匀无毛刺、裂纹等缺陷。</p> <p>3. 尺寸: 椅下管架尺寸: 25.4 (±1mm) × 1.5mm。椅下支撑管尺寸 25 (±1mm) × 50 (±1mm) × 2.5mm、椅下横杆尺寸 16 (±1mm) × 1.0mm、椅下竖杆尺寸 16 (±1mm) × 1.0mm</p> <p>4. 表面涂装: 焊接完成的钢管架, 钢管里、外表面经脱脂、硅烷无磷转化处理后, 表面再喷涂粉末涂料, 涂料具有耐腐蚀强、零甲醛无溶剂等特性, 经 200 度高温烤漆, 附着力特强; 涂层表面均匀, 色泽一致、平整且清晰、均匀。无漏底、锈蚀; 疙瘩、皱皮等缺陷。漆膜应无膨胀、鼓泡、剥落、生锈无</p>	20	工业	
---	-----	--	----	----	--

		<p>明显变色和失光现象。</p> <p>D. 下置物篮要求</p> <p>1. 椅下置物篮尺寸：368mm（±5mm）×430mm（±5mm）×78mm（±5mm）</p> <p>2. 材质及形状：（1）采用铁条组合焊接而成。（2）结构必须牢固，长时间使用不得产生摇晃、松散的现象。</p> <p>3. 焊接部位外观：焊接完成的钢管架，焊接部位必须牢固，必须无脱焊、虚焊、假焊、焊穿。焊缝均匀无毛刺、裂纹等缺陷。</p> <p>▲4. 表面涂装：焊接完成的钢管架，钢管里、外表面经脱脂、硅烷无磷转化处理后，表面再喷涂粉末涂料，涂料具有耐腐蚀强、零甲醛无溶剂等特性，经 200 度高温烤漆，附着力特强；涂层表面均匀，色泽一致、平整且清晰、均匀。无漏底、锈蚀；疙瘩、皱皮等缺陷。漆膜应无膨胀、鼓泡、剥落、生锈无明显变色和失光现象。（投标文件中提供扶手椅的实物照片，照片须体现椅下篮筐采用铁条组合焊接而成及椅下置物篮参数尺寸要求的实测值。）</p> <p>E. 多功能车轮</p> <p>1. 材质：尼龙。</p> <p>2. 尺寸：直径 42mm（±0.5）。</p> <p>▲3. 功能：可任意方向推移。带刹车功能，坐下时轮子会自动锁住，离开时即可恢复正常。（投标文件中提供轮子的实物照片。带刹车功能，坐下时轮子会自动锁住，离开时即可恢复正常）</p>			
<p>说明：</p> <p>1、本次产品课椅、扶手椅需要与课桌同一品牌，否则投标无效。</p> <p>2、投标人的投标文件必须标明所投货物的品牌与参数，保证原厂正品供货。</p> <p>3、本项目核心产品为“课桌 ”。</p> <p>4、本项目主要标的为表中序号为<u>1</u>的货物，主要标的名称、品牌、型号、数量、单价等信息将在中标结果公告中公示。</p> <p>5、所有技术参数及要求采购人验收时将逐条核对，如发现与实际情况不符、虚假响应等，采购人有权报监管部门并追究违约责任。</p> <p>6、投标人应按照招标文件要求提供证明材料。若投标提供了招标文件未要求的证明材料，评标委员会将不予评审。</p> <p>7、投标人提供的证明材料须清晰地反映评审内容，如因材料模糊不清，导致评标委员会无法辨认的，评标委员会可以不予认可，一切后果由投标人自行承担。</p>					

三、货物质量及售后服务要求

1、货物质量：中标人提供的货物必须是全新、原装、合格正品，完全符合国家规定的质量标准和厂方的标准。货物完好，配件齐全。

2、保修及售后服务：依据商品的保修条款及售后服务条款，提供原厂质保，质保期按照国家规定，且不低于所供品牌向用户承诺的质保期限，招标文件另有约定的从其约定。质保期从货物验收合格后算起。

四、报价要求

本项目报总价。报价为完成本项目所产生的一切费用，包括但不限于所有货品、安装调试、售后服务、运输、搬运上楼、人工、利润、税金、政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任、义务等产生的所有费用，同时还应考虑到供货场地，场地复杂、自行做好防范、充分考虑路况差等因素，投标人报价时已知悉并充分综合考虑了风险。

五、其他要求

（一）投标人在投标文件中做出如下承诺（承诺函格式自拟并加盖投标人公章），否则投标无效：

1. 采购人有权公示中标人提供的证明材料及检测报告，涉及商业机密等信息除外。
2. 在合同签订后供货前提供一套课桌椅、扶手椅给采购人，未提供或提供的样品不符合投标文件响应的，按虚假响应处理，采购人有权追究违约责任。
3. 为确保产品质量及保护学生身体健康，所有货物安装完成后，在中标人见证下，由采购人随机抽取产品进行监督抽样送至通过质量技术监督部门 CMA 计量认证的第三方机构进行检测，依据国家相关标准进行检测。检测结果合格，抽检将作为项目验收的核心依据，若因本次产品原因导致检测不合格，采购人有权拒收货物，需要更换满足招标文件要求、投标文件响应的产品并进行复检，复检仍不合格，一切责任由中标人承担，且采购人可扣除中标人履约保证金。
4. 本次采购的货物为高中考考试专用课桌椅，采购人合同签订后供货前有权落实生产进度及生产设备检测设备情况，中标人同意采购人随时去生产现场监督产品品质，了解并督促生产进度，中标人确保按采购人要求在规定期限内保质保量完成生产、供货、安装调试及履约验收等全部工作内容，否则中标人承担所有的责任及损失。

（二）验收

验收时，中标人和采购人、监理公司三方共同实施验收工作，结果和验收报告经三方确认，签字、盖章后生效。